

So werden unsere Drucksachen bei der Druckstudio Gruppe grün und umweltschonend produziert.



Bedruckstoffe

Einsatz von umweltfreundlichen FSC®-zertifizierten Papieren aus nachhaltiger Waldwirtschaft oder Recyclingpapieren mit dem Blauen Engel.



Farben und Toner

Mineralöl- und gefahrstofffreie (Bio-) Druckfarben auf Pflanzenölbasis.



Druck- und Hilfsmittel

Einsatz vom chemiearmen Druckplatten, VOC-reduzierten Waschmitteln. IPA-freier (alkoholfreier) Druck.



Recyclierbarkeit

Standardfarben, Toner, Lacke, Folien und Klebstoffe wurden in Prüflaboren erfolgreich auf Deink- / Entfernbareit im Recyclingprozess geprüft.



Wertstoffe

Konsequente Trennung aller Produktions-Abfälle. Gezielte Rückführung in den Verwertungskreislauf oder umweltgerechte Entsorgung.



Energieerzeugung

Erzeugung erneuerbarer Energien durch Photovoltaik auf den Dächern unserer Gebäude.



Abwärmennutzung

Installation einer Wärmerückgewinnungsanlage an unseren Druckmaschinen. Dadurch gezielte Nutzung der Abwärme zum Heizen unseres gesamten Unternehmens. Bedarfsgerechte Wandlung in Wärme / Kälte zur ganzjährigen Gebäude-Klimatisierung.



Ökostrom

Ausschließliche Nutzung von 100 % Ökostrom aus Wasserkraft.



Versand und Logistik

Reduzierung unnötiger Kunststoff-Verpackungen. Klimaneutraler Paketversand u.a. GOGREEN. Nutzung von *Leerfahrten* für Großmengen.



Klimakompensierter Druck

Ermittlung und Ausgleich unvermeidbarer CO₂-Emissionen durch zertifizierte Goldstandard Klimaschutz-Projekte als *letzter* Schritt aller Umwelt-Maßnahmen.